

Obecně je kalkulace výrobních zakázek poměrně složitá věc a ne vždy je jednoduché postihnout všechny aspekty výroby. Zcela jistě se liší výroba 1 kus jednoho dílu a výroba celku, sériové nebo malosériové výroby nebo sestavy dílů.

V případě, že je vám některý pojem v kalkulaci nejasný, neváhejte se na nás obrátit. Abychom mohli zakázku zpracovat, zašlete nám prosím souhlas s výrobou. My vám zašleme zálohovou fakturu a tu je nutné uhradit před výrobou, pokud jste se s námi jinak nedohodli. Samozřejmě v případě potřeby předem dohodnete případně technické podrobnosti výroby nebo úpravy nabídky.

## Cenové-dodací a Technicko-technologické informace:

<p><b>Řezání-obrábění</b></p> <p>Je kalkulováno v nenormativních kalkulačních jednotkách v tzv. <i>minutořezu</i>. Jeho jednotka je stanovena implicitně a liší se pro různé druhy materiálu a tloušťky materiálu a obsahuje míru časové a technologické náročnosti. V základu se odvíjí od délky řezu a počtu otvorů/prořezů a náročnosti obsluhy.</p>	<p><b>Spotřeba materiálu</b></p> <p>Je kalkulována zaokrouhleně na čtverce 50x50cm se stanovenou jednotkovou cenou. Tato cena zahrnuje přídavky materiálu, propaly, zmetkovitost, dopravu a skladování a standardní manipulaci. Případná nadstandardní manipulace jako např. výroba přepravního balení s bedněním může být kalkulována jako manipulační příplatek.</p>	<p><b>Termín dodání</b></p> <p>Není-li stanoveno jinak je výrobek běžně expedován 5 až 14 pracovních dní od úhrady zálohové platby. Lze dohodnout expresní termíny s možným expresním příplatkem.</p>							
<p><b>Tolerance ceny</b></p> <p>Není-li v nabídce cena stanovena jako konečná, může se konečná cena zakázky odchylovat od kalkulované ceny v rozsahu +/-15%. V případě vyšší odchylky projednáváme změnu ceny se zákazníkem předem.</p>	<p><b>Dodaný materiál</b></p> <p>Je-li materiál dodáván zákazníkem, pak standardně je nutné zajistit, aby množství kalkulované spotřeby bylo navýšeno o 10% a nebo o velikost největšího dílce jinak za případné vady výroby nebereme odpovědnost.</p>								
<p><b>Tolerance rozměrů</b></p> <p>ISO 2768 (DIN 7168) <span style="float: right;">Pro jednotlivé rozsahy délek od - do v [mm] neplatí pro křivky a úkosy</span></p>									
rozsah délky:	< 6	> 6 do < 30	>30 do <120	>120 do <400	>400 do <1000	>1000 do <2000	>2000 do <4000	>4000 do <8000	>8000 do <12000
tolerance	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4

<b>Záruka</b> <p>Záruku na vady poskytujeme na kvalitu provedení prací. Zákazník je povinen si překontrolovat kvalitu při převzetí zakázky. Na pozdější reklamace nemusí být brán zřetel. Odpovědnost za manipulaci s výrobky přebírá zákazník na expediční rampě/prostoru při převzetí zakázky, případně převzetím od prvního dopravce.</p>	<b>Upínací šablony a prvky</b> <p>V případě výroby upínacích šablon a manipulačních a upínacích prvků jsou tyto standardně po ukončení zakázky likvidovány na naše náklady pokud není dohodnuto jinak</p>	<b>Opakovaná výroba</b> <p>Při opakované výrobě je TPV, CAD/CAM dokumentace a programy a výroba upínacích a manipulačních prvků kalkulována opakovaně, není- li dohodnuto jinak.</p>
<b>Upozornění</b> <p>Platbou zákazník souhlasí s nabídkou a potvrzuje, že dodané podklady - výkresová dokumentace odpovídá rozměrově. Kótování na podkladových výkresech je pouze pro orientaci výrobce a případnou rozměrovou kontrolu. Pokud není dohodnuto jinak, dodavatel vyrábí dle CAD výkresových podkladů importem dat bez kontroly shody výkresu s požadovanými rozměry uvedenými na kótách. Případné neshody nemůže zákazník uplatnit jako reklamaci. Zásady ideální přípravy podkladů pro zpracování zakázky naleznete <a href="#">ZDE...</a></p> <p>Při službě tvorby výkresových podkladů z dodaných náčrtků nebo zadaných rozměrů, není obvykle kalkulována cena za sekundární kontrolu rozměrů jinou osobou. Předpokládá se, že zákazník provede odsouhlasení CAD dokumentace před výrobou.</p>	<b>Vrácení zboží</b> <p>Dodání výrobku je na zakázku a nemůže být uplatněno vrácení zboží/služby ve lhůtě pro distanční prodej.</p>	
<b>Technologická příprava výroby - TPV</b> <p>Obsahuje zpracování projektových CAD podkladů, výrobu a odladění strojního CAM kódu, vývoj a realizaci upínacího systému a jiné vývojové a přípravné práce potřebné pro zahájení strojních prací. Součástí je pak prvotní manipulace s materiálem a jeho umístěním na lože stroje a standardní úklidové práce, opotřebení nástrojů-</p>		
<b>NOVÉ - Malozakázky - minimální cena a výrobní termíny</b> <p>Upozorňujeme, že aktuálně uplatňujeme tzv. příplatek za výrobní malozakázku. Tj., minimální cena zakázky z jedné varianty materiálu je 2000 Kč bez DPH. U zakázek nižší hodnoty může být tedy cena navýšena na tuto minimální cenu. Další informace o malozakázkách a jejich výrobních termínech najdete <a href="#">zde...</a></p>		